

DISEÑO, FABRICACION Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS



Empresa peruana dedicada al DISEÑO, FABRICACION Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PARA LA MINERIA, especialmente en LABORATORIOS QUIMICO-METALURGICOS y PLANTA.

Ofrece la modalidad de alquiler y/o venta y el mejor servicio post venta que el cliente merece.



Fabricamos hornos de secado, chancadoras, cuarteadores simples, cuarteadores en cascadas, pulverizadoras, hornos de copelación, hornos de fundición, ollas de pulverizado, bandejas de secado, sistemas de extracción de polvo, recuperación de gases, lavadores de plomo, planchas de digestión, filtros de prensa, mesas gravimétricas, celdas de flotación, molino de bolas, agitador de botellas, Planta de desorción de Oro en carbón activado, entre muchos otros.

HORNO DE SECADO

- Construido íntegramente, el interior, con Acero Inox AISI 304 1.2mm de espesor.
- Medias 1200x700x800mm (axpxh),
- Separación entre parrillas 150mm.
- Capacidad de 40 bandejas de 220 x 320 mm.
- Parrillas construidas con ángulo y varillas de Acero Inoxidable AISI 304.
- Potencia 8000W trifásico, 220 VCA., T 250 °C, pirómetro digital, con termocupla tipo J con cable compensador.
- La recirculación del aire caliente lo realiza un ventilador centrífugo, con un motor de 1.5 HP – 220/440 VCA – 1800 RPM – 60 Hz. El ventilador succiona el aire de la fuente de calentamiento y lo envía a través de las ventanas en cada una de las parrillas de manera uniforme y constante.
- Las resistencias serán instaladas en una cámara de calentamiento ubicado en la parte baja de la secadora.
- La succión del aire (frio) y salida (vapores de agua y aire) se instala con dâmpner para controlar los caudales.
- Diferencial de temperatura de +/-2 °C.
- Tablero eléctrico para control de mando automático, instalado a un lado de la secadora.
- Aislamiento térmico de 3" de espesor en todas las áreas de la secadora realizado con fibra de cerámica.
- Dos puertas de abertura lateral.
- Ruedas para todo sentido de giro.



CHANCADORA

Estructura de acero estructural ASTM.

- Unidad soldada. Dimensión de 4"x5" o 5"x6" u otro.
- Motor eléctrico Trifásico de 5.5 HP 220/440 VCA'1750 RPM-60 HZ.
- Transmisión por fajas y poleas.
- Guarda para el motor, poleas y fajas.
- Arrancador eléctrico para el arranque y parada del motor.
- Bandeja para la carga y descarga del mineral.

Lo ayudamos a optimizar su gestión

Mz C2 Lote 05 Sector 1, APV PROFAM – Santa Rosa, Lima

Telf +51 1 944-498-445 www.genialab.com.pe

DISEÑO, FABRICACION Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS



PULVERIZADORA DE ANILLOS Y DISCOS

- Motor eléctrico trifásico de 3HP – 1100RPM – 220/440 VCA.
- Capacidad de Ollas de 250gr y/o 400 gr.
- 01 Olla incluyen 1 tapa 2 anillos y 1 masa central en Acero Mn-Ni con certificado de material empleado.
- Tablero eléctrico de mando automático con temporizador regulable.
- Sistema de movimiento por resortes y contrapeso.
- Caja acústica.
- Unidad pintada color martillado.



SISTEMA EXTRACTOR PARA POLVOS

- Construido íntegramente con planchas de acero Lac de 2.5 mm de espesor.
- Impulsor de 700mm de diámetro con balanceo estático y dinámico.
- Motor eléctrico trifásico Tablero eléctrico, Transmisión por fajas y poleas.
- Guardas para el motor, eje y poleas.
- Embone para la succión y salida de los polvos de 16" de diámetro y tubo de pvc instalado

COLECTOR DE POLVOS

- Vibrador con motor eléctrico trifásico y tablero eléctrico
- Mangas tipo SNAP-BAND de poliéster con ojal.
- Resorte de compresión de 6 vueltas. Estructura construida con ángulo de "x1/4".
- Tapas laterales, dos puertas para acceso con escalera metálica hasta plataforma para mantenimiento.
- Compuerta en la salida de los polvos pesados en la parte baja que se recoge en sacos.



DISEÑO, FABRICACION Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS



CUARTEADORES

Construido íntegramente con planchas de acero quirúrgico o inoxidable.

- Número de aberturas variadas.
- 03 bandejas: Una en forma de recogedor y 01 brocha
- Abertura de diferentes medidas .
- Uno o más pisos



HORNO DE FUNDICIÓN

- Estructura con plancha de acero lac 2mm de espesor.
- Cámara c/ ladrillos refractarios y cemento súper castable
- Aislamiento térmico.
- Temp hasta 1200C, pirómetro digital, marca Shimaden (JAPAN)
- Delta de temp de +-1C. Temperatura de 1000C en 90m
- Quemador Wayne de ¼ hp-monofásico-220vca-60hz con tobera de 1 a 2 (gph) de 45 grados.
- Tablero eléctrico para el mando automático.
- Filtro para petróleo.
- Campana metálica para captar gases.

HORNO DE COPELACIÓN

Estructura con planchas de 2mm de espesor y ángulos de 3/16" x 2" de acero Lac.

- Cámara construida con ladrillos refractarios K-26.
- Potencia de 10.5 Kw trifásico / Tensión 220vca-60hz.
- Temperatura de 100 a 1200 grados centígrados, controlado por pirómetro digital
- Diferencial de temperatura +-2 grados centígrados.
- Sensor de temperatura con termocupla tipo K en su funda de cerámica y cable compensador.
- Aislamiento térmico.
- Resistencias de carburo de silicio o Khantal



Lo ayudamos a optimizar su gestión

Telf +51 1 944-498-445 www.genialab.com.pe

DISEÑO, FABRICACION Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS



DISEÑO, FABRICACION Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS



PLANCHA DE CALENTAMIENTO

- De Acero inoxidable AISI 304. Plataforma de 19mm espesor.
- Dimensiones de 12pulgx24pulgx6pulg)
- Potencia de 2500 watts, 220VCA monofásico.
- Resistencia eléctrica tipo Kanthal A-1.
- Temperatura de trabajo hasta 550°C, Pirómetro digital.
- Termocupla tipo K y cable compensador.
- Tablero eléctrico para mando automático.
- Diferencial de temperatura de +/- 2°C.
- Extensión para alimentación de 2.5 metros



LAVADOR DE GASES DE PLOMO

- Planchas de acero inoxidable de 2mm de espesor, calidad 304
- Ducha de alta presión en circuito cerrado, por un electro bomba de acero inoxidable
- Tablero eléctrico para mando de arranque y parada
- Extractor centrifugo Filtro de malla de acero inoxidable.
- Tanque incorporado al cuerpo del lavador, llave de 2" de diámetro para purga y salida del óxido de plomo en estado de lodo
- Todo perno de acero inoxidable.

LAVADOR DE GASES ACIDOS

- Integramente con planchas de pvc de 10mm de espesor.
- Ventana de registro para mantenimiento
- Ducha en circuito cerrado por un electro bomba
- Filtros de plástico hasta una altura de 900mm. Tanque para 1100 litros de la solución de soda caustica al 15%,
- Escalera metálica c/ protección y plataforma superior para instalar tubo de salida y realizar mantenimiento del lavador.
- Todo perno a utilizar de acero inoxidable.



FILTROS DE PRENSA

- Filtro neumático fabricado con un tanque principal En acero Inoxidable 316. Tapa móvil Malla de acero inox 316, lonas y sello de nitrilo
- Soporte fabricado en acero estructural A36 Bastidores con zapata
- Válvula de acero inoxidable
- Manómetro de 0 a 200psi
- Unidad de mantenimiento de aire para flujo neumático de ½, incluye racores y manguera de aire
- Separador de agua de línea de aire



BANDEJAS

- Hechas de acero inoxidable 304-2B o Aluminio prensado.
- En varias o una sola pieza con o sin asa
- Diferentes dimensiones.

La calidad de nuestro servicio es respaldada por la **duración y fácil manejo** de los equipos, así como por la **garantía y servicio postventa** que brinda GENIALAB. La **entera satisfacción** de nuestros clientes lo respalda.

Fabricamos todos los equipos presentados y otros como muestreadores, mesas gravimétricas, celdas húmedas, filtros prensa, molino de bolas, agitador de botellas para lixiviación, plantas de desorción de carbón activado, secadoras para muestras en planta, etc.

Ing. Héctor Sánchez Tonohuye
Gerente Comercial GENIALAB SRL
Mz. C2 Lt. 05 Sect.01- APV PROFAM
SANTA ROSA - LIMA.

Teléfono: 51-1(9-44498445)
E-mail :
hsanchez@genialab.com.pe
Pag web: www.genialab.com.pe

Lo ayudamos a optimizar su gestión

Telf +51 1 944-498-445 www.genialab.com.pe